



# InSight Pro

Prozesskontrolle in Echtzeit



# InSight Pro System

Mehr Wissen – mehr Einfluss – mehr Erfolg

## Prozessanalyse in Echtzeit

Das Insight Pro-Konzept ist die Lösung für eine moderne, zukunftsichere Analytik auf denselben Grundlagen, denen wir auch bei allen unseren Quant Lösungen vertrauen. Bewusst einfach gehalten ist es die High-End-Lösung, die ebenso leicht zu planen wie zu installieren ist und jahrelang problemlos betrieben werden kann. Bis zu zwei an die Probe angepasste Messstellen können über Lichtleiter mit dem Analysegerät verbunden werden.

## Erzielen Sie

- verkürzte Anfahrzeiten
- einen stabileren Prozess
- eine zielgenauere Produktion
- reduzierte Fehlproduktionen
- eine vollständige Nachverfolgbarkeit
- einen optimierten Energieeinsatz
- eine vorrausschauende Wartung

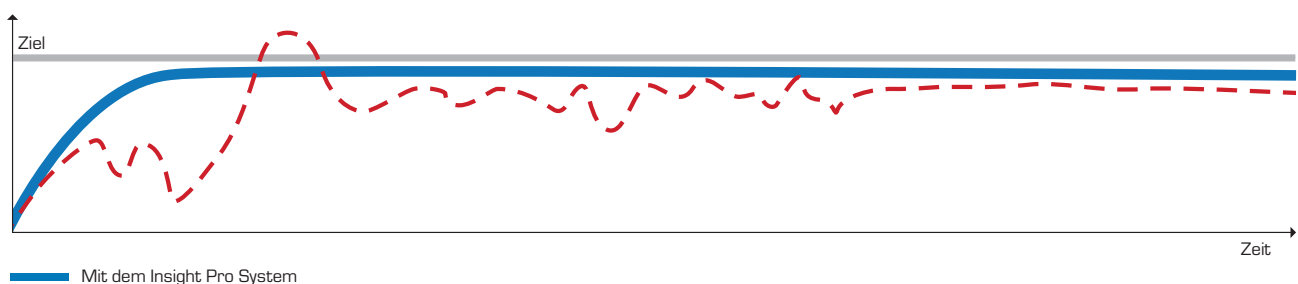
## InSight Pro bietet Ihnen

- ein wartungsfreies System
- einen oder zwei Messpunkte
- eine vollständige CIP/SIP-Fähigkeit
- eine einfache IP65 geschützte Installation
- 3 Jahre Garantie
- die Auswahl zwischen fünf Konfigurationen
- maximale Sicherheit rund um die Uhr
- dasselbe Gerät für in-line wie at-line
- die benutzerfreundliche InSight View-Software

## Strategische Prozesssteuerung

Der Einsatz des Insight Pro liefert Anwendern und der Prozesssteuerung Daten in Echtzeit.

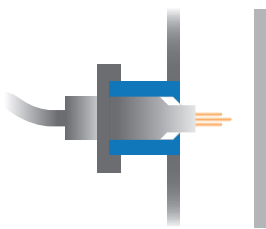
Ein besseres Prozessverständnis, basierend auf umfassender Kenntnis und einer soliden Datengrundlage, führt in der Folge zu einem optimierten Ertrag.



# Probenahme und Messung

Ein Analysegerät für alle Zwecke

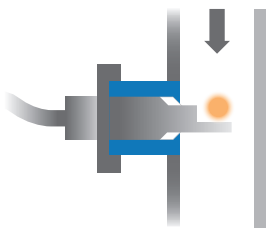
Alle Sonden und Zellen sind so ausgelegt, dass sie strengen hygienischen Anforderungen entsprechen. Die Messzubehöre erfüllen alle CE-Normen wie z. B. EN1935/2004 und die Kontaktmaterialien bestehen einzig aus SS316L, Saphir und Teflon. Alle Konfigurationen sind CIP/SIP-konform und für einen Druck von bis zu 10 bar und Betriebstemperaturen von 5 bis 90 °C ausgelegt. Messzubehöre werden mittels Lichtleiterkabeln von 5 bis 30 Meter Länge mit dem Analysegerät verbunden. Lichtleiterkabel sind im hygienischen Design ummantelt und können einfach in Kabelträgern verlegt werden.



## Sonde zur Messung in diffuser Reflektion

Diese Messsonde eignet sich perfekt für die Messung von semi-homogenen Prozessströmen und halbfesten Produkten in Rohrleitungen. Eine Eintauchtiefe von 25mm garantiert besten Kontakt mit dem Produktstrom.

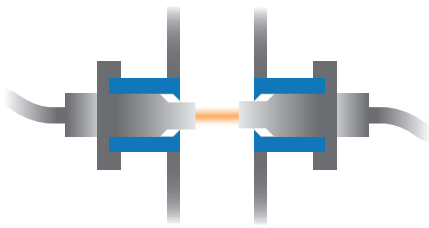
Butter · Mozzarella · Schokolade · Schmelzkäse



## Die Messung mit der Löffelsonde

Die Löffelsonde dient zur Messung von feinen Pulvern in einem fallenden Strom. Die Probe wird im Löffelbereich der Sonde gesammelt und analysiert. Nach der Analyse werden Fensterbereich und Löffelbereich der Sonde mit Druckluft gereinigt.

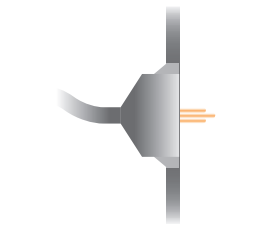
Milchpulver · Molkenproteinkonzentratpulver · Fischmehl · Feinfutter



## Die Messung mit der Durchflusszelle

Die Lösung ohne bewegliche Teile für die Messung in Rohren mit einem Durchmesser von 1,5 bis 6 Zoll. Zwei hochpräzise Sonden sind in ein modifiziertes Varinline®-Gehäuse integriert und bieten mit 1mm Spaltweite eine sehr robuste und zuverlässige Lösung für die In-Line-Prozessüberwachung.

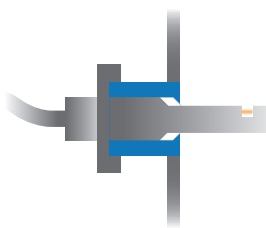
Milch · Käsemilch · Molkeproteinkonzentrat · Molke · Öle



## Die Messung mit der Streulichtsonde

Die Messung des optischen Streulichts im NIR-Bereich ermöglicht eine bessere Kontrolle und Optimierung heterogener Prozesse in einem Reaktor. Dank der bündigen Ausführung eignet sich die Streulichtsonde besonders für Tanks mit Rührvorrichtungen.

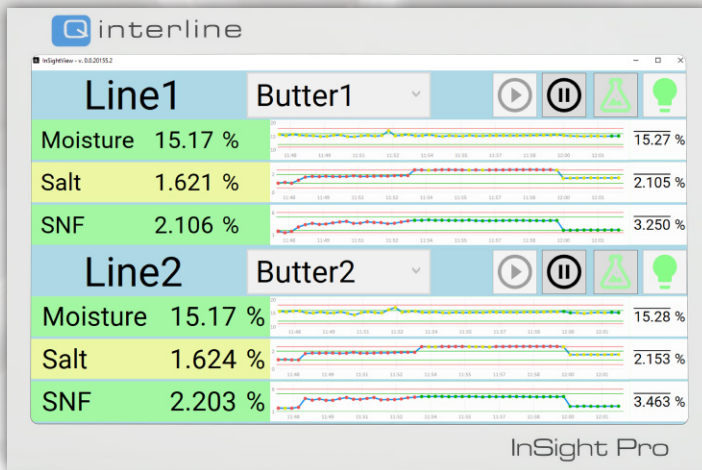
Käsemilch · Fermentationen



## Die Messung mit der Transmissionssonde

Die Transmissionssonde ist ein optisches Präzisionsinstrument zur Messung von klaren oder leicht streuenden Proben in flüssigen Prozessströmen mit hoher Temperaturen und Druck. Erlaubt Lichtleiterlängen von bis zu 60 Metern.

Öl · Wasser · Emulgatoren · Chemikalien



## Software-Highlights

- Intuitiv und benutzerfreundlich
- Auswahl zwischen mehreren Sprachen
- Einfache Anbindung an AnalyticTrust zur Überwachung und Qualitätssicherung
- Einfache Anbindung an LIMS mit XML

# InSight Pro-Software

Leicht und sicher zu bedienen!

## InSightView

InSightView bietet den vollen Überblick, da wo Sie ihn brauchen. Bedienern stehen der Prozessablauf, die Durchschnittswerte und die Trends in Echtzeit zur Verfügung, genau wenn sie diese benötigen. Das ermöglicht eine straffe Prozesssteuerung und optimierten Gewinn.

InSightView umfasst ein integriertes intelligentes System, das Bedienern hilft, die richtigen Kontrollproben zu nehmen, um den Aufwand und die Laborkosten zu minimieren.

## Kontrollkarten jeder Art in Excel

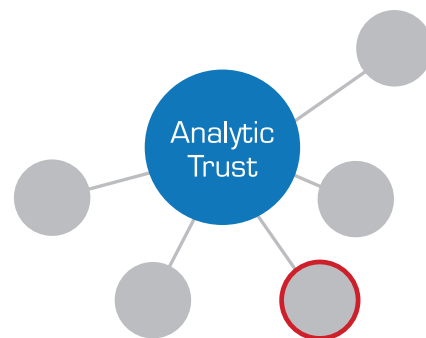
Oft kommt die Qualifizierung eines Analysegeräts im geschäftigen Alltag der Qualitätssicherungsteams zu kurz. AnalyticTrust erstellt und speichert automatisch Kontrollkarten für eine Vielzahl von Parametern, von der Genauigkeit bis zur Hardwareleistung. AnalyticTrust kann auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten werden und alarmiert Sie, bevor ein echtes Problem auftritt.

## Intelligente Analytik mit AnalyticTrust

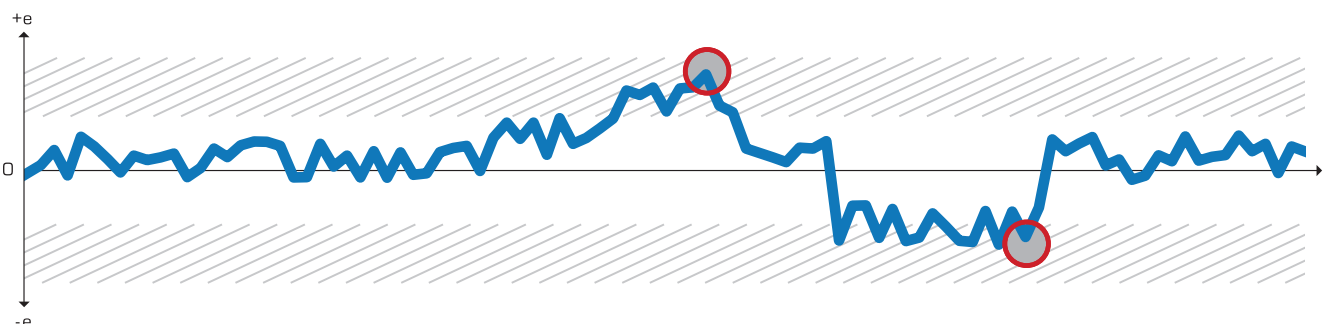
Die Anbindung Ihrer Analysegeräte an die digitale Plattform AnalyticTrust ermöglichen Ihnen umfangreiche Möglichkeiten Ihr Arbeitsleben zu vereinfachen.

Die fünf kritischen Punkte eines Geräts werden automatisiert und intelligent überwacht und statistisch bewertet. Der QS-Planer stellt ein Mindestmaß an Validierung sicher und vermeidet so Messunsicherheiten.

AnalyticTrust unterstützt Sie bei einer zielgerichteten und gewinnoptimierten Prozessführung!



Trendcharts



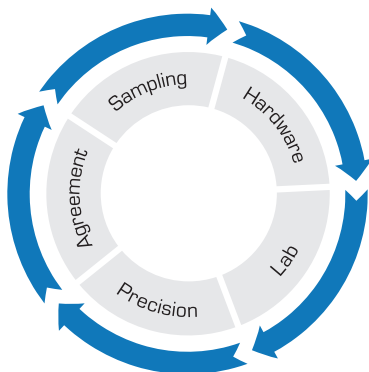


# Value through insight

DANISH QUALITY SINCE 1996 

*Seit 1996 ist Q-Interline auf die Entwicklung und Implementierung von Analyselösungen für unsere Kunden spezialisiert.*

*Wir bieten Lösungen zur Qualitäts- und Prozesskontrolle.*



## Wir setzen auf zukunftsweisende Technologie

Alle Systeme nutzen dasselbe hochwertige Fourier-Transform-Nahinfrarotspektrometer. Außerdem liegt unser Fokus auf einer verlässlichen und repräsentativen Probenmessung. Zudem investieren wir in digitale Technologien, um Ihnen ein modernes digitales Universum anbieten zu können, das alle diese Lösungen in Echtzeit ausführt, effizient unterstützt und validiert. Wir haben Millionen in F&E investiert und unsere besten Ergebnisse durch Patente geschützt.

Auf alle Produkte gewähren wir 3 Jahre Garantie -ohne Wenn und Aber. Unsere Systeme sind auf Langlebigkeit ausgelegt!

## Ihre Meinung ist uns wichtig

Über die Jahre hinweg wurde unsere einzigartige Methode zur Projekt- abwicklung immer weiter optimiert. Kein Prozess oder Kunde gleicht dem anderen. Wir haben sowohl die Motivation als auch die Fähigkeiten, jedes Projekt mit neuer Energie anzugehen

Erst durch die Validierung und die Implementierung eines Analysensystems in die Arbeitsabläufe entsteht Nutzen. Deshalb fühlen wir uns Ihnen nicht nur kurzfristig, sondern zu jeder Zeit verpflichtet.

## Wir setzen auf Validierung und verlässliche Daten

Analysesysteme, die unpräzise Ergebnisse liefern, bleiben nie ohne Folgen! Bestenfalls mindern sie "nur" den Gewinn, können aber bis hin zum Verlust von Kunden und Reputation führen. Der Automatisierungsgrad moderner Produktionsanlagen wird immer höher. Prozessleitsteuerung auf Grundlage fehlerhafter Daten bedeutet somit unmittelbar den Verlust von Kontrolle und Gewinn.

Dem wirkt unsere intelligente Überwachung von Hardware und Applikation entgegen.

Mit AnalyticTrust sind Sie immer auf der sicheren Seite!

# Spezifikationen InSight Pro

## Allgemeines

Technologie	FT-NIR
Wartungsfrei	Ja, durchschnittliche Lebensdauer der Lampe 5 Jahre
Garantie	3 Jahre
Intelligente Analytik aktiviert	Ja, umfasst Treiber für AnalyticTrust
Konformität	CE, RoHS, IDF/ISO 23291

## Probenahme und Messung

Multiplerer	Nutzen Sie eine oder zwei Messstellen sowie interne optische Referenzen für eine intelligente Live-Diagnose. Schaltzeit 1 sec.
Messzubehör	Glasfasersonden und Zellen, siehe Datenblatt
Medienberührte Werkstoffe	SS316L, Saphir, PTFE. Lebensmittelverträglich EN1935/2004
Kabellänge	5-30 m
Messdauer	10-20 Sekunden pro Kanal
Kalibrierbereich, Genauigkeit, Wiederholgenauigkeit, Komponenten	Gemäß Anwendungsbeispielen

## Gerätegehäuse

Aufbau	Zweischicht-SS304-Gehäuse IP65 geschützt
Betriebstemperatur	10-25 °C belüftete Version, Wasserkühlung 10-35 °C
Feuchtigkeit	<90 % RF, nicht kondensierend
Vibration	Eingebaute Schwingungsisolierung
Maße (H x B x T)	850 x 650 x 450 mm (Wasserkühlung fügt 250 mm zur)
Höhe hinzu Gewicht	65 kg
Leistung	120 V AC 60 Hz oder 240 V AC 50 Hz, 200 Watt

## InSightTouch

PC-Steuerung mit Touchscreen	Win10 UK Pro. Touch-Technologie
Steuerungsgehäuse	Einzelsschicht-SS304-Gehäuse IP65
Maße (H x B x T)	580 x 700 x 210 mm
Dist. zum Gerätegehäuse	<50 m
Konformität	CE, RoHS, IDF/ISO 23291
Mehrere Bildschirme	Optional
E/A-Kommunikation	OPC-Standard, optional ModBus/Profibus/diskret
Benutzerschnittstelle	Mehrsprachige InSightView-Benutzerschnittstelle



q-interline.com

## FT-NIR-Technologie

Unsere Analysegeräte basieren auf der neuesten ABB Bomem FT-NIR-Technologie. FT-NIR ist die Abkürzung für Fourier Transform Nahinfrarot.

Diese Technik bietet vollständigen digitalen Zugang zum gesamten Spektrum mit extrem geringen Rauschen und hoher Stabilität.

Daraus folgen eine höhere Stabilität der Kalibrationen sowie eine bessere Empfindlichkeit und Wiederholgenauigkeit. Zudem werden Änderungen und Variationen zuverlässiger erkannt.

